



Betriebsanleitung

zu

WAKRA Fugenschneider

BS6E Compact

Maschinen Nr.: _____

Inhaltsverzeichnis

Allgemeines

Schneller Ueberblick

1. Massnahmen vor dem Einsatz

2. Inbetriebnahme

- 2.1 Montage der Diamant-Trennscheibe
- 2.2 Ein- und Ausschalten des Antriebsmotors
- 2.3 Elektrischer Antrieb
- 2.4 Wasserzuführung

3. Schneidvorgang

- 3.1 Tiefeneinstellung
- 3.2 Schneidvorgang
- 3.3 Demontage des Elektromotors

4. Wartung und Transport

- 4.1 Wartung
- 4.2 Transport
- 4.3 Ersatzteile

5. Mögliche Störungen und ihre Beseitigung

Empfänger:	Maschinenkarte: BS6CE Masch. Nr.: Bj.			
Bemerkung:	Spannung: ... <i>400</i> ... V Strom: <i>16</i> ... A	Leistung: .. <i>7.5</i> .. kW	Spindeldrehzahl: <i>1610</i> Upm	
	Antriebsmotor-Nr:	Hersteller, Typ: <i>ATB</i>	Leistung: <i>7.5kW.-10 PS</i>	Drehzahl: <i>2845 Upm</i>
	Wasserpumpe: Keilriemen:	Vorschubmotor:	Vorschubsteuerung:	Bemerkungen:
	Motorenpulli: <i>D=65mm</i>	Riemenscheibe Welle: <i>D=115mm</i>	Keilriemen Welle: <i>3</i> ... Stk. <i>XPE 812 LW</i>	Bemerkungen:
	Elektroschalter: <i>Merz</i> <i>KSNMG 5.7847/10...</i>	Relais:	Trafo: <i>~</i>	Batterie:
Datum:Name:		WAKRA Maschinen GmbH An der Wiese 7, D-79650 Schopfheim Tel.: (0049) 07622/7083, Fax: 07622/64479		

Maschinenkarte intern:

Empfänger:	Maschinenkarte: BS6CE Masch. Nr.: Bj.			
Bemerkung:	Spannung: ... <i>400</i> ... V Strom: <i>16</i> ... A	Leistung: .. <i>7.5</i> .. kW	Spindeldrehzahl: <i>1610</i> Upm	
	Antriebsmotor-Nr:	Hersteller, Typ: <i>ATB</i>	Leistung: <i>7.5kW.- 10 PS</i>	Drehzahl: <i>2845 Upm</i>
	Wasserpumpe: Keilriemen:	Vorschubmotor:	Vorschubsteuerung:	Bemerkungen:
	Motorenpulli: <i>D=65mm</i>	Riemenscheibe Welle: <i>D=115mm</i>	Keilriemen Welle: <i>3</i> ... Stk. <i>XPZ 812 LW</i>	Bemerkungen:
	Elektroschalter: <i>Merz</i> <i>KSNMG 5.7847/10...</i>	Relais:	Trafo:~.....	Batterie:
Datum:Name:	WAKRA Maschinen GmbH An der Wiese 7, D-79650 Schopfheim Tel.: (0049) 07622/7083, Fax: 07622/64479			

Allgemeines

Der Fugenschneider **WAKRA BS6E Compact** wurde als kompakte, relativ leichte Maschine mit hoher Leistung konzipiert. Er findet speziell im Hoch- & Tiefbau zum Schneiden von Boden-Fugen und Boden-Trennschnitten Verwendung. Als Schneidwerkzeug werden DICOR-Diamantwerkzeuge eingesetzt.



Achten Sie beim Schneiden darauf, dass weder Ihre Hände noch Ihre Füße in den Bereich der Diamant-Trennscheibe gelangen, da Sie sich sonst ernsthaft verletzen können!

Sind Sie nicht mit dem Einsatz des Fugenschneiders **WAKRA BS6E Compact** vertraut, empfehlen wir Ihnen unbedingt, diese Betriebsanleitung sorgfältig durchzulesen und setzen Sie die Maschine nur dem Zweck entsprechend und mit DICOR- Diamantwerkzeugen richtig ein!

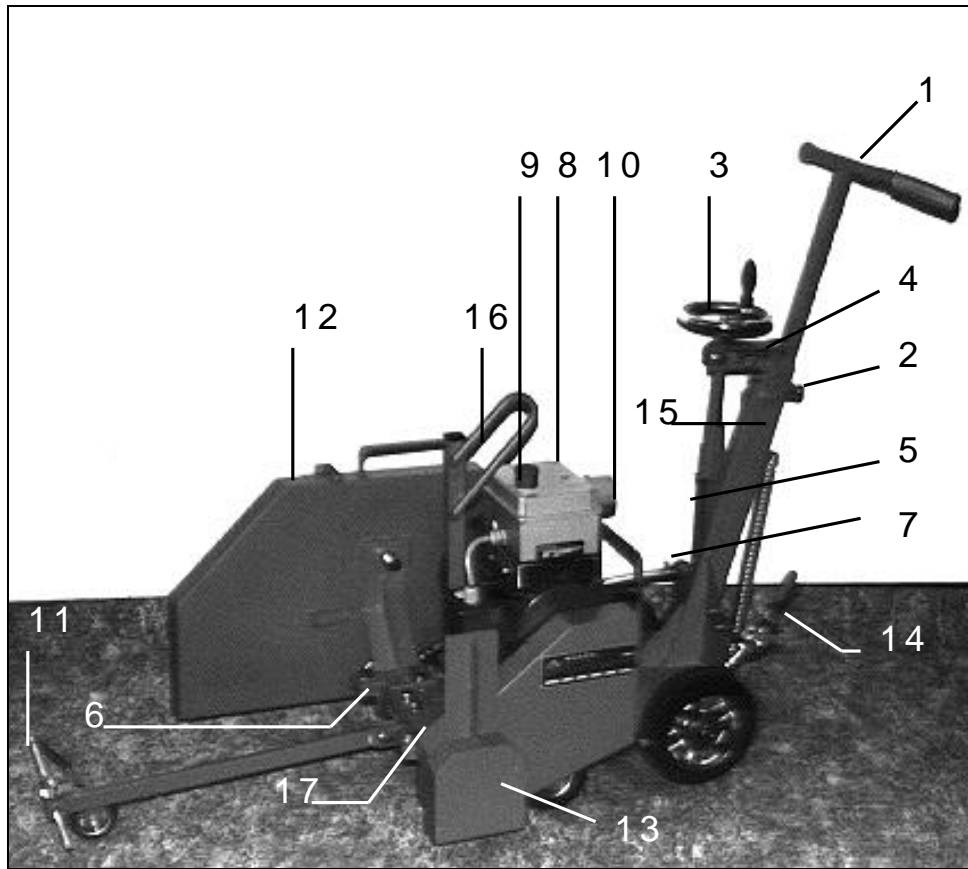
Technische Daten:

BS6E Compact

Techn. Daten

Motor	380 Volt / 16 Amp.
Motortyp	ATB A112M/2D-11L
Motorleistung	7.5 kW
Scheibendurchmesser	700 mm
Scheibenbohrung	25,4 mm
Schnittiefe	270 mm links und rechts
Spindeldrehzahl	1960 rpm
Gewicht	ca. 105 kg

Schneller Ueberblick



BS6E Compact

- | | |
|---|--|
| 01 Handgriff, höhenverstellbar | 11 Richtungsanzeiger |
| 02 Feststellschraube Handgriff | 12 Schutzhaube zu Diamantblatt |
| 03 Schnitt-Tiefenverstellung | 13 Leerflanschabdeckung |
| 04 Sperre zu Tiefenverstellung | 14 Radbremse |
| 05 Tiefenanzeige | 15 Halter zu Gabelschlüssel SW22 |
| 06 Wasserführung durch Schneidwelle | 16 Kranaufhängung |
| 07 Wasseranschluss, Diamantblattkühlung | 17 Spanschraube zu Keilriemen, Motorenspannung |
| 08 Hauptschalter Motor | |
| 09 Not-Aus-Schalter | |
| 10 Steckerkupplung Eurostecker | |

1. Massnahmen vor dem Einsatz



Achten Sie auf zweckmässige Arbeitskleidung wie Stiefel mit Stahlkappen, Gehörschutz und Gummihosen.

Achten Sie darauf, dass die Maschine weitgehend eben steht und gebremst ist. Erstellen Sie den elektrischen Anschluss mit einem geeigneten Zuleitungskabel und überprüfen Sie, ob beim Einschalten des Elektromotors die Blattdrehrichtung (siehe Pfeil auf Schutzhaube) stimmt. Vergewissern Sie sich, dass der Blattschutz richtig und vorschriftsgemäss montiert ist. Kontrollieren Sie auch, dass die kleine Leerflanschabdeckung beim freien Wellenende montiert ist. Erstellen Sie eine genügende und möglichst direkte Wasserleitung zum Kühlen des Diamantsägeblattes.



Sollte einer der obigen Punkte nicht erfüllt sein oder erscheint Ihnen irgend etwas an der Maschine nicht ganz korrekt, dann lassen Sie das Problem durch einen Fachmann beheben!

2. Inbetriebnahme

2.1 Montage der Diamant-Trennscheibe

Wichtig: Motor abschalten , Netzschalter abziehen!

Montieren Sie die dem Einsatz entsprechende DICOR-Diamanttrennscheibe (Beton etc.). Dazu muss die Schutzhaube **12** entfernt und die Maschine mit der Zustellkurbel **03** hochgestellt werden. **Wichtig:** Auf der rechten Seite ist die Befestigung mit einem **Linksgewinde**. Links ist ein normales Rechtsgewinde. Dadurch wird verhindert, dass sich die Diamanttrennscheibe im Betrieb lösen kann. Sie bringen nun die Mitnehmerbohrung im Diamantblatt mit derjenigen im festen Flanschteil in Uebereinstimmung und richten den Stift im Deckflansch ebenfalls in diese Bohrung. Anschliessend wird die Befestigungsschraube fest angezogen und die Schutzhaube wieder montiert. Kontrollieren Sie auch, dass die Leerflanschabdeckung **13** beim freien Wellenende montiert ist. Der beiliegende Gabelschlüssel SW22 passt für die entsprechenden Schrauben.



Bei nicht richtiger Montage der Diamant-Trennscheibe besteht die Gefahr von Vibrationen bis hin zum Lösen der Trennscheibe, wodurch Maschine, Werkzeug und evt. Personen erheblichen Schaden nehmen können. Starten Sie die Maschine erst, nachdem sämtliche Montagearbeiten vollständig abgeschlossen sind und die Schutzhaube noch immer richtig positioniert ist.

2.2 Ein- und Ausschalten des Antriebsmotors

Ueberprüfen Sie, dass sich keine Gegenstände in unmittelbarer Nähe der Trennscheibe befinden. Drehen Sie den Hauptschalter **08** bis zur Position "**Stern**" und verweilen Sie in dieser Position bis die Trennscheibe mit voller Drehzahl läuft (ca. 10-20 Sekunden). Drehen Sie nun den Schalter bis in die Position "**Dreieck**".



Es ist wichtig, dass die Maschine in dieser Reihenfolge gestartet wird, da sonst das Netz überlastet wird. Wird der Motor im Dauerbetrieb in Schalterstellung "Stern" betrieben, fehlt ihm Leistung und er wird Schaden nehmen. Der Motor arbeitet nur in der Position "Dreieck" im Dauerbetrieb.

Beim Ausschalten des Motors drehen Sie den Hauptschalter **08** langsam über die 2 Stufen in die **0-Position**. Für Not-Abschaltungen steht Ihnen stets der am Schalter angebrachte NOT-AUS-Knopf **09** zur Verfügung. Der NOT-AUS-Knopf wird durch Drücken betätigt.

2.3 Elektrischer Antrieb (Drehstrom)

Die Maschinen sind mit einem 7,5 kW-Drehstrommotor 400 V ausgerüstet. Auf dem Typenschild an der Maschine ist die installierte Spannung angegeben. Der Motorschutzschalter, welcher im Hauptschalter sitzt, ist vom Werk aus auf die der Spannung zugeordnete Stromstärke eingestellt.



Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass die Umstellung auf eine andere Spannung oder Stromstärke nur von einem Fachmann durchgeführt werden darf.

Bei Anschluss der Maschine sind die einschlägigen Vorschriften des VDE/SEV und der Elektrizitätswerke zu beachten. Das Anschlussnetz ist zu überprüfen. Um die Maschine und Personen vor Schaden zu bewahren, ist zu prüfen, ob die Steckvorrichtung netzseitig einwandfrei geerdet ist.

2.4 Wasserzuführung

Vor dem Schneiden ist zu prüfen, ob das Diamantblatt genügend mit Kühlwasser versorgt wird. Da das Wasser durch die Schneidwelle mittels zentraler Spülbuchse **06** geführt wird, muss die Flanschseite, die ohne Werkzeug ist, mit dem Deckflansch, der ein Dichtgummi aufweist, abgedichtet sein, da sonst auf dieser Seite ebenfalls Wasser auftritt und so nicht genügend Wasser zum Werkzeug gelangt. Zuwenig Wasser oder nur einseitige Zuführung hat eine einseitige und grosse Abnutzung des Werkzeugs zur Folge.

3. Arbeitsweise

3.1 Tiefeneinstellung

Motor wie unter Punkt 2.2 beschrieben starten. Den Richtungsanzeiger **11** abklappen und die Maschine auf den zuvor angezeichneten Schnitt ausrichten. Wasserzufuhr öffnen. Mittels Handrad der Tiefenverstellung **03** die gewünschte Schnitttiefe langsam einstellen. Die Tiefe kann an der Skala **05** abgelesen werden. Durch die Sperrklinke **04** wird das Handrad gegen weiteres Verdrehen gesichert.

3.2 Schneidvorgang

Die Radbremse **14** lösen und die Maschine so vorschieben, dass der Richtungsanzeiger dem vorgegebenen Schnitt folgt. Es empfiehlt sich, die Tiefe in mehreren Schnitten zu erreichen, d.h. ca. 5 bis 10cm pro Einstellung. Muss die maximale Schnitttiefe in einem Schnitt erreicht werden, achten Sie darauf, dass die Maschine nicht aus dem Schnitt gehoben wird. Fahren Sie bei Mehrfachschnitten immer in der gleichen Richtung und heben Sie die Maschine beim Zurückziehen, durch Hochkurbeln des Handrades **03**, aus dem Schnitt.

3.3 Demontage des Elektromotors

Für den leichteren Transport in engen Platzverhältnissen ohne Hebezeug, kann der schwere Elektromotor mit wenigen Handgriffen von der Maschine getrennt werden.

Schalten Sie die Maschine nach Punkt 2.2 ab und ziehen Sie das Netzkabel ab. Lösen Sie nun die 2 Muttern, welche den Riemenschutz fixieren. Lösen Sie die Spannschraube **17**, gänzlich und entspannen Sie die Keilriemen komplett. Demontieren Sie nun die Keilriemen vom Elektromotor. Jetzt kann der Motor nach hinten, Richtung Handgriff **01** geschoben werden. Sobald der Motor am Anschlag ist, kann er einfach von der Maschine abgehoben werden. Halten Sie den Motor am Kranhalter **16** und am Handgriff. Halten Sie den Motor nicht am Elektro-Hauptschalter **08** !

Das Aufsetzen des Motors erfolgt analog der Demontage. Setzen Sie den Motor in der hinteren Position auf und vergewissern Sie sich, dass die 4 Köpfe der Schlossschrauben an der Motorenhalterung in den runden Öffnungen der 4 Schlitze auf der Maschine eingefahren sind. Schieben Sie jetzt den Motor nach vorn zur Schneidwelle hin. Montieren Sie die Keilriemen und spannen Sie diese und den Motor mit der Spannschraube **17**. Die Keilriemen und der Motor sind dann richtig vorgespannt, wenn sich die Keilriemen noch knapp 1cm mit der Hand eindrücken lassen. Montieren Sie den Riemenschutz und überprüfen Sie, dass dieser in keiner Weise mit der Riemenscheibe oder den Keilriemen in Berührung kommt.

4. Wartung und Transport

4.1 Wartung

Schalten Sie die Maschine nach Abschnitt 2.2 ab und ziehen Sie das Netzkabel heraus . Es empfiehlt sich, die Maschine nach dem Einsatz abzuspritzen.

Reinigen Sie je nach Einsatz Schneidwellen- und Zustellspindellager sowie Spindelmutter und schmieren Sie diese periodisch.

Grundsätzlich brauchen die Keilriemen zwischen Motor und Schneidwelle keine besondere Wartung. Sollten die Riemen öfters durchschleifen, müssen diese nachgespannt werden. Stellt man einen Keilriemenbruch fest, müssen dieselben ersetzt werden. Zu diesem Zweck lösen Sie die Muttern mit welchen der Riemenschutz befestigt ist. Danach lösen Sie die Spannschraube **17** und wechseln die Keilriemen. Die neuen Keilriemen müssen nun mit der Spannschraube **17** so vorgespannt werden, dass sie sich von Hand noch knapp 1cm eindrücken lassen. Montieren Sie den Riemenschutz und überprüfen Sie, dass dieser in keiner Weise mit den Riemenscheiben oder den Keilriemen in Berührung kommt.

4.2 Transport

Die Maschine wird ohne eingespanntes Fräsblatt transportiert. Dadurch werden Verletzungen und Beschädigungen vermieden. Zum Verladen kann die Maschine an der zentralen Aufhängung **16** angehängt werden. Beim Verladen mit Rampe die Maschine hochstellen oder Blattschutz neben der Rampe führen. Zur Verringerung der Ladehöhe kann der Stossgriff **01** demontiert werden.

Für einen manuellen Transport oder für das Auf- und Abladen ohne Hebezeug, kann der Elektromotor demontiert werden. Siehe hierzu Punkt 3.3



Beim Transport der Maschine ist darauf zu achten, dass diese nie freischwebend über Personen hängt.

4.3 Ersatzteile

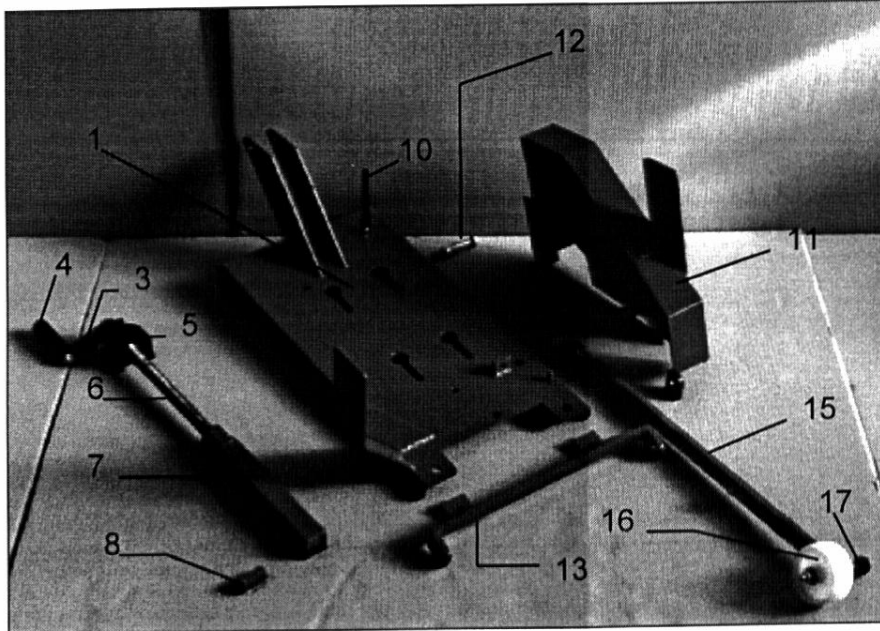
Die üblichen Ersatzteile liegen bei uns auf Lager. Wir bitten Sie, bei der Bestellung die entsprechenden Ersatzteilnummern bekanntzugeben, die Sie aus der Ersatzteilliste respektive den Ersatzteilzeichnungen entnehmen wollen. Bitte geben Sie auch stets die Maschinenummer an, die Sie auf dem Typenschild an der Maschine oder der Maschinenkarte finden.

5. Mögliche Störungen und ihre Beseitigung

<u>Fehler</u>	<u>Ursache</u>	<u>Abhilfe</u>
Maschine funktioniert nicht	Stromkabel nicht eingesteckt	Stromkabel einstecken
	kein Netzstrom	Stromanschluss durch Fachmann prüfen lassen
	Not-Aus betätigt	Not-Aus herausziehen und Schalter neu betätigen
Motor überhitzt	elektrische Zuleitung unterdimensioniert	größer dimensioniertes Kabel verwenden
	es arbeiten nicht alle Stromphasen	Stromanschluss durch Fachmann prüfen lassen
Blattrichtung falsch	Phasenpolung	Drehschalter am Hauptschalter in die entgegengesetzte Richtung drehen
Schneidleistung schwach	Diamantscheibe stumpf	schärfen mit Sandstein oder abrasivem Material
		nehmen Sie mit uns Kontakt auf, unsere Fachleute beraten Sie weiter und liefern Ihnen das optimale DICOR Diamantwerkzeug.

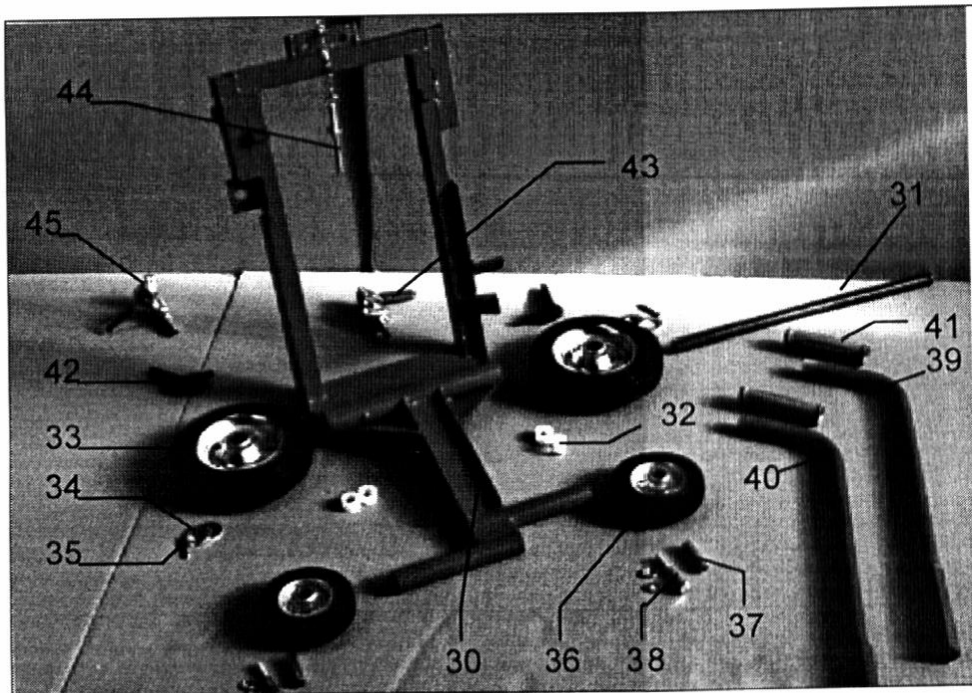
6. Ersatzteil-Bilder

6.1 Wippenplatte Tiefenverstellung



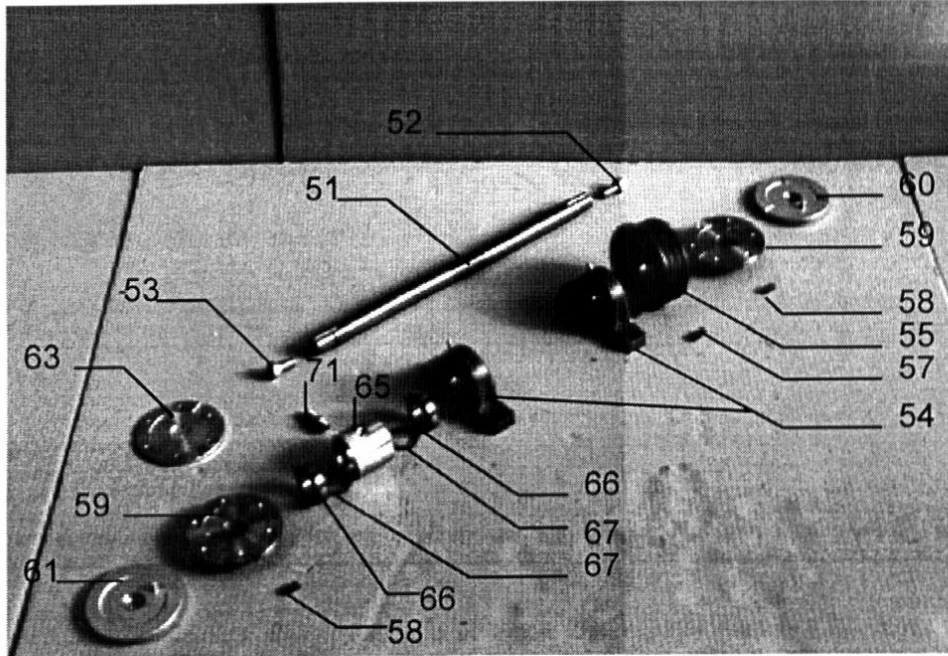
C6-01	Wippenplatte	1
C6-02	Tiefenverstellspindel kompl. (C6-03 bis C6-08)	1
C6-03	Kurbel kompl.	1
C6-04	Griff zu Kurbel	1
C6-05	Lager UCUP 202	1
C6-06	Spindel	1
C6-07	Spindelmutter	1
C6-08	Hülse zu Spindelmutter D= 20/4x40	1
C6-09	Sechskantschraube M12x60	1
C6-10	Tiefenanzeiger	1
C6-11	Keilriemenschutz	1
C6-12	Befestigungsschraube zu Keilriemenschutz	1
C6-13	Haltebügel zu Richtungsanzeiger	1
C6-14	Richtungsanzeiger kompl.	1
C6-15	Richtungsanzeiger	1
C6-16	Rad zu Richtungsanzeiger D= 80/4	1
C6-17	Zeiger zu Richtungsanzeiger	1
C6-18	Gabelkopf zu Richtungsanzeiger	1
C6-19	Seil zu Richtungsanzeiger	1
C6-20	Schutzhaube für Blattdurchm. 700mm, teilbar	1
C6-21	Schutzhaube Wandbündig D=700mm	1
C6-22	Bürstensatz zu Wandbündighaube D=700mm	1
C6-23	Leerflanschabdeckung	1

6.2 Chassis mit Räder



C6-30	Chassis	1
C6-31	Hinterachse	1
C6-32	Lagerhülsen	4
C6-33	Hinterrad D=200/50	2
C6-34	Unterlagscheibe zu Hinterrad	4
C6-35	Splint zu Hinterachse	2
C6-36	Vorderrad D=125/37,5	2
C6-37	Hülse zu Vorderrad	2
C6-38	Schraube zu Vorderrad M10x70	2
C6-39	Griffrohr rechts	1
C6-40	Griffrohr links	1
C6-41	Griff zu Griffrohr	2
C6-42	Klemmschraube M10x20	2
C6-43	Bremshebel	1
C6-44	Steckstift	1
C6-45	Wasserverteiler kompl.	1

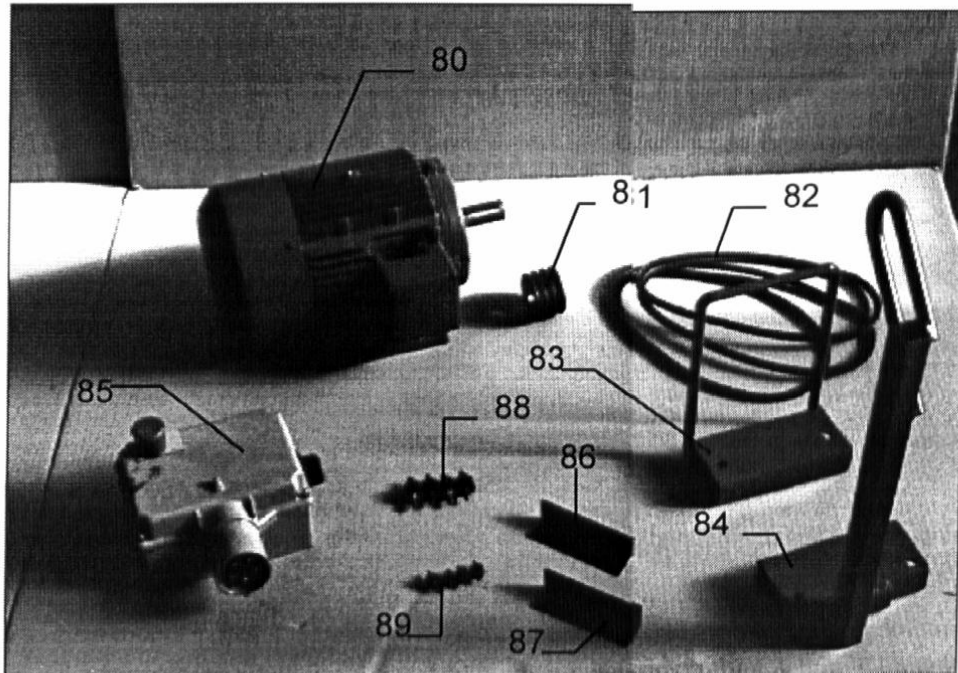
6.3 Schneidwelle mit Spülbuchse



C6-50	Schneidwelle kompl.	1
C6-51	Schneidwelle	1
C6-52	Sechskantschraube M14x30 rechts	1
C6-53	Sechskantschraube M14x30 links	1
C6-54	Stehlager SKF SY 506M	2
C6-55	Keilriemenscheibe kompl. SPZ 115/3	1
C6-56	Schutzscheibe zu Keilriemenscheibe	1
C6-57	Passfeder zu Riemenscheibe 8x7x25	1
C6-58	Passfeder zu Mitnehmerflansch 8x7x20	2
C6-59	Mitnehmerflansch D=115mm	2
C6-60	Deckflansch	1
C6-61	Dichtflansch	1
C6-62	Dichtung zu Dichtflansch	1
C6-63	Deckflansch für Wandbündigschnitt	1
C6-64	Senkschrauben für Deckflansch (Wandbündig) M6x20	6
C6-65	Spülbuchse	1
C6-66	Kugellager 6006 2RS	2
C6-67	Dichtring D=40/30/4	2
C6-68	Distanzhülse 18mm (Lager-Spülbuchse)	1
C6-69	Distanzhülse 13mm (Spülbuchse-Mitnehmerflansch)	1
C6-70	Distanzhülse 25mm (Riemenscheibe-Mitnehmerflansch)	1
C6-71	Anschlussnippel	1

Weitere Information zu Schneidwelle siehe [Anhang 1](#)

6.4 Elektromotor mit Schalter



C6-80	Elektromotor 7,5kW 380/400Volt	1
C6-81	Keilriemenscheibe SPZ 65/3	1
C6-82	Keilriemen 9,5x825LA	3
C6-83	Motorfuss hinten	1
C6-84	Motorfuss vorn	1
C6-85	Stern-Dreieck-Schalter mit Phasenwechsler	1
C6-86	Befestigungswinkel für Schalter, hinten	1
C6-87	Befestigungswinkel für Schalter, vorn	1
C6-88	Rundgummelement D=20/15 M6, Befestigung Schalter	4
C6-89	Rundgummelement D=15/8 M4, Befestigung Schalter	4

Weiter Informationen wie Schaltplan siehe Anhang 2