



Betriebsanleitung

zu

WAKRA Fugenschneider

Modell: D218S

Maschinen Nr.: _____

Inhaltsverzeichnis

Grundlegende Sicherheitshinweise

Allgemeines

Schneller Überblick

1. Maßnahmen vor dem Einsatz

2. Inbetriebnahme

2.1 Montage des Schneidwerkzeug

2.2 Start des Motors

2.3 Staubabsaugung

3. Schneidvorgang

3.1 Tiefeneinstellung

3.2 Schneidvorgang

4. Wartung und Transport

4.1 Wartung

4.2 Transport

4.3 Ersatzteile

5. Mögliche Störungen und ihre Beseitigung

6. Ersatzteilliste D218S

Empfänger:	Maschinenkarte: D218S Masch. Nr.: Bj.			
Bemerkung:	Spannung: V Strom: A	Leistung: .16,9. kW	Spindeldrehzahl: 2674 Upm	
	Antriebsmotor-Nr.:	Hersteller, Typ: Vanguard OHV	Leistung: ...16,9kW-23PS...	Drehzahl:3600 Upm.....
				Bemerkungen:
	Motorenpulli:D=78mm.....	Riemenscheibe Welle:D=105mm.....	Riemen: ...4... St ...XPZ 1162...	
Datum:Name:	WAKRA Maschinen GmbH An der Wiese 7, D-79650 Schopfheim Tel.: (0049) 07622/7083, Fax: 07622/64479			

Maschinenkarte intern:

Empfänger:	Maschinenkarte: D218S Masch. Nr.: Bj.		
Bemerkung:	Spannung: V Strom: A	Leistung: ..16,9. kW	Spindeldrehzahl:2674..... Upm
	Antriebsmotor-Nr.:	Hersteller, Typ: Vanguard OHV	Leistung: ..16,9kW.- 23PS..... Drehzahl:3600 Upm.....
	Wasserpumpe: Keilriemen:	Vorschubmotor:	Vorschubsteuerung: Bemerkungen:
	Motorenpulli:D=78mm.....	Riemenscheibe Welle: D=105mm.....	Poly-V-Riemen: Schneidwellenantrieb4... St. ...XPZ 1162..... Bemerkungen:
Datum:Name:		WAKRA Maschinen GmbH An der Wiese 7, D-79650 Schopfheim Tel.: (0049) 07622/7083, Fax: 07622/64479	

Prüfprotokoll	Datum:
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>

Bemerkung

geprüft von: _____

Unterschrift



Konformitätserklärung

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Maschinen:

WAKRA Fugenbürstmaschine D218S

mit folgenden Normen und Dokumenten gemäß den Bestimmungen der EU-Richtlinien übereinstimmt:

Maschinen Richtlinien 2006/42/CE
Niederspannungsrichtlinien 2006/95/CE
EMV Richtlinie 2004/108/CE
Sicherheit für Fugenschneider EN 13862

Declaration of conformity

We declare under our sole responsibility that the machines:

WAKRA brushing machine D218S

Are confirm with the following standards and documents according to the provisions of the EU directives:

Machinery Directive 2006/42 / CE
Low voltage directive 2006/95 / CE
EMC Directive 2004/108 / CE
Safety for joint cutters EN 13862

WAKRA Maschinen GmbH


Peter Kanne

Schopfheim, 01.04.2020

Grundlegende Sicherheitshinweise

Vor Inbetriebnahme muss die Betriebsanleitung, von jedem der mit oder an der Maschine arbeitet, gelesen werden. Die Maschine darf nur in einem technisch einwandfreien Zustand verwendet werden. Störungen welche die Sicherheit beeinträchtigen, müssen umgehend beseitigt werden. Eigenmächtige Veränderungen, der ursprünglichen Eigenschaften der Maschine, dürfen nur vom Hersteller durchgeführt werden.

Warnhinweise und Symbole



Lesen Sie die Betriebsanleitung



Augenschutz tragen!



Gehörschutz tragen!



Schutzhandschuhe tragen!



Staubschutzmaske tragen!



Allgemeines Sicherheitswarnsymbol



Achtung, Schneidefahr



Heiße Oberflächen,
Berührungen können zu
Verbrennungen führen

Tragen Sie generell auf Baustellen keine offenen langen Haare, lose Kleidung oder Schmuck. Es besteht Verletzungsgefahr z.B. durch Hängenbleiben oder Einziehen an Geräteteilen, die sich bewegen. Verlassen Sie nicht den bestimmungsgemäßen Bedienplatz, während Sie das Gerät betreiben. Dieser befindet sich hinter dem Gerät an den Bedienelementen.

Allgemeines

Der Fugenschneider D218S ist als robuste, wendige und leistungsstarke Maschine konzipiert. Er zeichnet sich durch seine kompakte Bauweise aus. Dadurch ist eine gute Sicht auf das Schneidwerkzeug gewährleistet. Er findet speziell im Hoch-, Tief- und Straßenbau zum Schneiden von Boden-Fugen und Boden-Risse Verwendung.

Als Werkzeug werden DICOR-Schneidwerkzeuge eingesetzt. Die Maschine wird mit folgender Motorausstattung geliefert:

Technische Daten:

WAKRA

D218S

Motor	2-Zyl. Benzinmotor
Motortyp	Briggs & Stratton Vanguard
Motorleistung	16,9 kW / 23 PS
Scheibendurchmesser	450 mm
Bohrung	25,4 mm
Schnitttiefe	bis 150 mm
Gewicht	ca. 245 kg



Lesen Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam durch und setzen Sie die Maschine dem Zweck entsprechend und mit DICOR-Schneidwerkzeug richtig ein!

Schneller Überblick



WAKRA D218S

01 Zyklonabscheider
 02 Eimer zu Zyklonabscheider
 03 Richtungsanzeiger
 04 Schutzhaube
 05 Riemenschutz
 06 Zyklonfilter
 07 Handgriff
 08 Hebel zu Vorschub

09 Benzintank
 10 Radbremse
 11 Tiefenverstellung
 12 Schnittunterbruch Ein/Aus
 13 Not-Aus
 14 Regelung Vorschubgeschwindigkeit
 15 Öldruckanzeige

1. Maßnahmen vor dem Einsatz

Vor Beginn des Schneidvorgangs der Trennfuge, muss die Maschine auf äußere Beschädigungen kontrolliert werden.

Es muss gewährleistet sein das der Bediener immer ausreichend Sicht auf den Arbeitsbereich hat und bei Bedarf alle erforderlichen Bedienungselemente und Sicherheitseinrichtungen erreichen kann. Mit Ausnahme des Bedieners darf sich keine weitere Person im Arbeitsbereich der Maschine aufhalten. Lassen Sie die Maschine nie ohne Überwachung, wenn diese nicht hinreichend, gegen unbefugten Zugriff durch Fremden, gesichert ist.

Stellen Sie die Maschine auf eine ebene Fläche, betätigen Sie die Radbremse **10** und füllen Sie den Treibstofftank **09** mit bleifreiem Benzin auf.



Brennstoffe sind feuergefährlich: Nicht rauchen, kein Feuer in der Nähe. Dämpfe und Auspuffgase sind schwerer als Luft, beachten Sie dies besonders bei Arbeiten in Räumen und Vertiefungen. Für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen.

Kontrollieren Sie den Motorölstand der Maschine. Des Weiteren kontrollieren Sie den Füllstand im Benzintank.



Achten Sie auf zweckmäßige Arbeitskleidung wie Stiefel mit Stahlkappen, Gehörschutz und Gummihosen. Lassen Sie ein laufendes Gerät niemals ohne Aufsicht.

2. Inbetriebnahme

2.1 Montage des Schneidwerkzeugs

Wichtig: Motor abschalten!

Montieren Sie die dem Einsatz entsprechende DICOR Diamantwerkzeug. Dazu die Maschine mit der Zustellkurbel **11** hochgestellt werden. Sie bringen nun die Mitnehmerbohrung im Diamantwerkzeug mit derjenigen im festen Flanschteil in Übereinstimmung und richten den Stift im Deckflansch ebenfalls in diese Bohrung. Anschließend wird die Befestigungsschraube fest angezogen. Der beiliegende Gabelschlüssel SW22 passt für die entsprechenden Schrauben.



Starten Sie die Maschine erst, nachdem sämtliche Montagearbeiten vollständig abgeschlossen sind und die Schutzhaube noch immer richtig positioniert ist.

2.2 Start des Motors

Lesen Sie die Betriebsanleitung des Motoren-Herstellers!

Kontrollieren Sie, dass die Maschine mit der Radbremse **10** gebremst ist und der Kontaktschalter auf **ON** steht. Benzinhahn öffnen, Chokehebel betätigen, Gashebel auf Leerlauf stellen.



Das Diamantwerkzeug darf den Boden nicht berühren. Achten Sie auf Ihre Füße und dass niemand vor der Maschine steht.

Ziehen Sie nun kräftig am Seilzugstarter. Wenn der Motor unruhig zu laufen beginnt, schieben Sie den Chokehebel langsam zur **0-Stellung**. Lassen Sie den Motor kurz warmlaufen.

2.3 Staubabsaugung

Da sich durch das Schneiden im trockenen Belagszustand eine große Menge an Staub bildet, ist es wichtig, dass die Entstaubung optimal arbeitet. Die Maschine ist mit zwei Zyklonabscheidern bestückt. Der große Vorabscheider nimmt ca. 95% des Schneidmehles in einen Kunststoffbehälter auf. Der nachgeschaltete Zyklon ist mit einer Staubfilterpatrone versehen. Nachdem der Behälter ca. 3- bis 5-mal geleert wurde, empfiehlt es sich, die Luftfilterpatrone im nachgeschalteten Zyklon etwas auszuklopfen. Bei starker Verschmutzung, Filter ausbauen, damit dieser gut ausgeklopft werden kann oder diesen ersetzen.



Keinesfalls die Maschine ohne montierten Kunststoffbehälter, Staubbeutel oder Filterpatrone in Betrieb setzen!

Achtung:

Der im Kunststoffbehälter aufgefangene Staub ist über 100 Grad heiß! Ebenfalls werden der Zyklonabscheider und der Blattschutz sehr heiß. Noch Heißer wird das Diamantsägeblatt!



Das Berühren des Staubes, der Zyklonabscheider, des Blattschutzes oder des Diamantblattes kann zu sehr schmerzhaften Verbrennungen führen!

3. Schneidvorgang

3.1 Tiefeneinstellung

Motor auf Vollgas stellen. Mit Hilfe der Tiefenverstellung **11** kann das Diamantwerkzeug auf die gewünschte Tiefe eingestellt werden.

3.2 Schneidvorgang

Richtungsanzeiger **03** abklappen und die Maschine auf den zuvor angezeichneten Schnitt ausrichten. Die Radbremse **10** lösen. Motor auf Vollgas stellen. Verstellspindel **11** drehen und das Diamantsägeblatt vorsichtig auf die gewünschte Schnitttiefe eintauchen lassen. Die Schnitttiefe kann an der Skala abgelesen werden. Wenn irgend möglich, soll der Schneidvorgang in einem Durchgang erfolgen damit optimale Absaugung erfolgt.

Anschließend die Maschine hochkurbeln, gas wegnehmen und den Motor über den Zündschalter / Switch abstellen. Die Maschine verfügt über einen elektrischen Vorschub. Dazu muss der Hebel **08** auf der rechten Seite betätigt werden. Über ein Potentiometer **14** kann stufenlos die Geschwindigkeit des Vorschubs eingestellt werden. Mit der Schnittunterbrechung **12** kann je nach Schalterstellung mit einem Schnittunterbruch gearbeitet werden. Befindet sich die Schalterstellung auf der linken Position wird der Schnitt nicht unterbrochen. Befindet sich der Schalter auf der rechten Position kann mit Schnittunterbruch gearbeitet werden. Vor dem schneiden muss sich für eine der beiden Funktionen entschieden werden.



Halten Sie Hände, Füße und lose Kleidungen von beweglichen oder rotierenden Geräteteilen fern. Berühren Sie niemals das rotierende Schneidwerkzeug. Verletzungsgefahr!



Halten Sie Hände, Füße und lose Kleidungen von beweglichen oder rotierenden Geräteteilen fern. Berühren Sie niemals eine rotierendes Schneidwerkzeug mit der Hand oder einem anderen Körperteil. Schwere Verletzungsgefahr!

4. Wartung und Transport

4.1 Wartung

Schalten Sie die Maschine ab, indem Sie den Gashebel am Verbrennungsmotor zurückstellen und den Hauptschalter auf "AUS" stellen.

Ölwechsel nach Angaben des Motor-Handbuchs. Luftfilter reinigen je nach Einsatz respektive nach Motor-Handbuch. Schneidwellenlager und Wippenlagerung periodisch leicht mit Fettpresse schmieren. Keilriemen auf Verschleiß kontrollieren.

4.2 Transport

Die Maschine wird ohne montierte Schneidwerkzeug transportiert. Dadurch werden Beschädigungen vermieden. Beim Verladen tragen Sie Handschuhe um sich nicht zu verletzen. Nach dem Verladen die Radbremse **10** feststellen.



Beim Transport der Maschine ist darauf zu achten, dass diese nie freischwebend über Personen hängt.

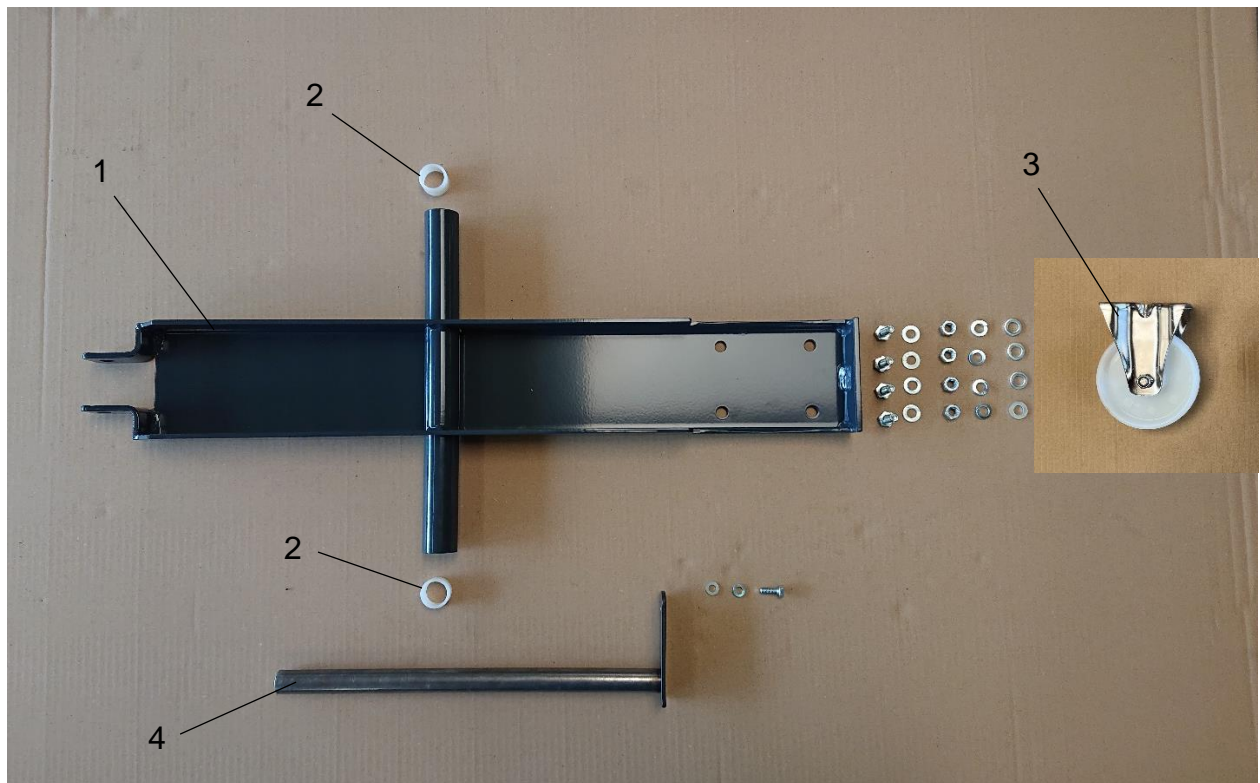
4.3 Ersatzteile

Die üblichen Ersatzteile liegen bei uns auf Lager. Wir bitten Sie, bei Bestellungen die entsprechende Ersatzteilnummer bekanntzugeben, welche aus der Ersatzteilliste entnommen werden kann. Bitte geben Sie auch die Maschinen-Nummer, welche auf dem Typenschild steht, an.

5. Mögliche Störungen und deren Behebung

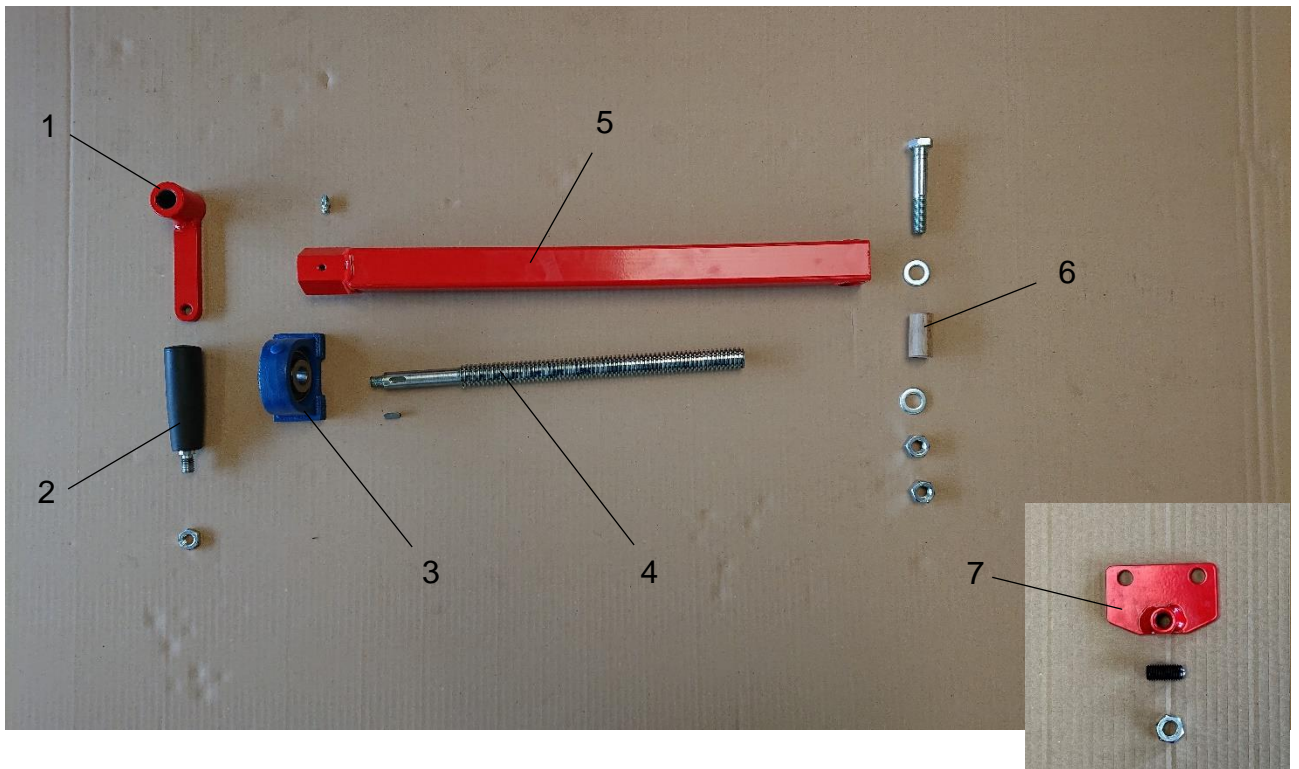
Fehler	Ursache	Abhilfe
Motor läuft nicht an	Kontaktschalter auf OFF	Schalter auf ON stellen
	Brennstofftank leer	Tank auffüllen
	Not-Aus-Taster gedrückt	Not-Aus-Taster entriegeln
	Gashebel nicht auf Vollgas	Gashebel auf Vollgas stellen
Vorschub läuft nicht	Bowdenzug am Vorschubhebel verstellt oder ausgerissen	Bowdenzug neu einstellen oder neu einziehen
Absaugung arbeitet nicht richtig	Behälter beim Vorzyklon ist voll	Behälter leeren / austauschen
	Behälter sitzt nicht richtig Unter Zyklon und zieht Fremdluft	Behälter richtig positionieren und vergewissern, dass er dicht sitzt.
	Saugschlauch von Schutzhaube zu Zyklon ist verstopft	Saugschlauch durchblasen oder ersetzen
	Abdichtbürste an Haube verschlissen	neue Bürste anbringen
	Keilriemen am Ventilator nicht gespannt	Keilriemen spannen
Schneidleistung schwach	Motordrehzahl zu niedrig	Vollgas geben
	Trennscheibe stumpf	Schärfen mit Sandstein Oder abrasivem Material Nehmen Sie mit uns Kontakt Auf, unsere Fachleute beraten Sie weiter und liefern Ihnen das optimale DICOR Diamantwerkzeug.

6. Ersatzteilliste D218S



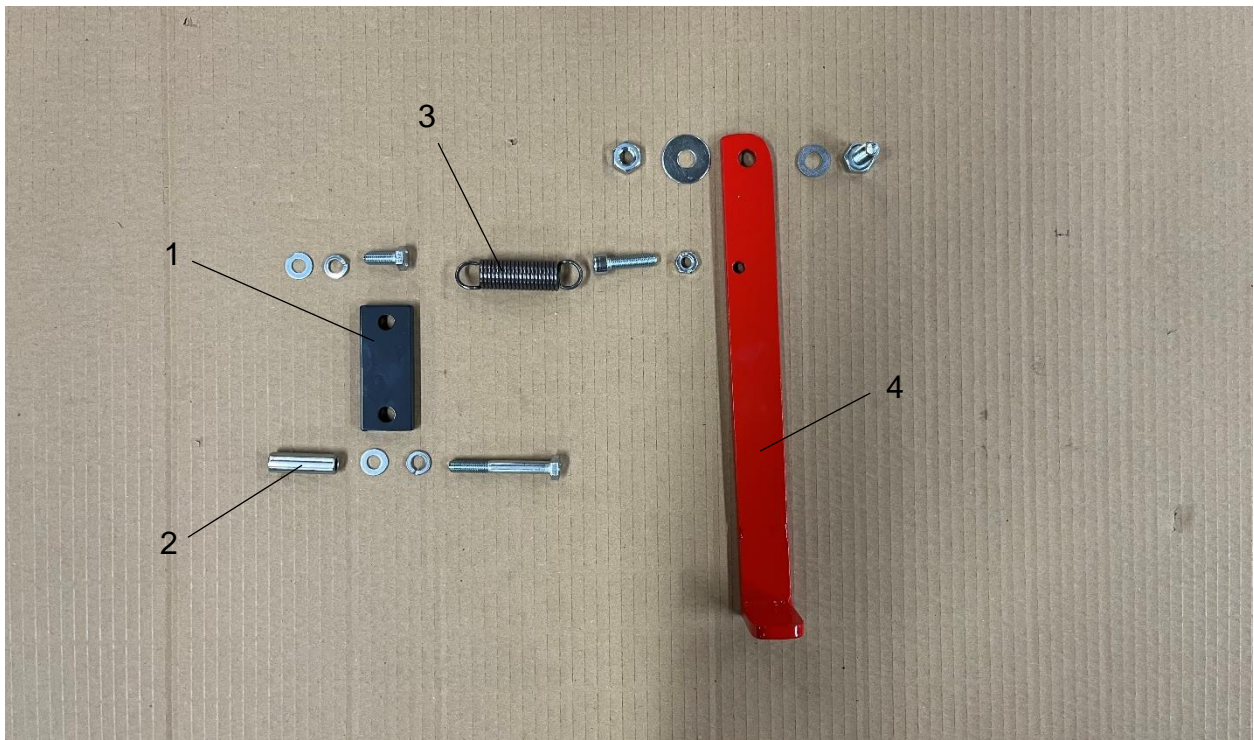
WIPPE

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218V-001	Wippe	1
2	D218V-002	Lagerbüchse	2
3	D218S-001	Bockrolle Ø125/38-155	1
4	D218V-004	Lagerwelle	1



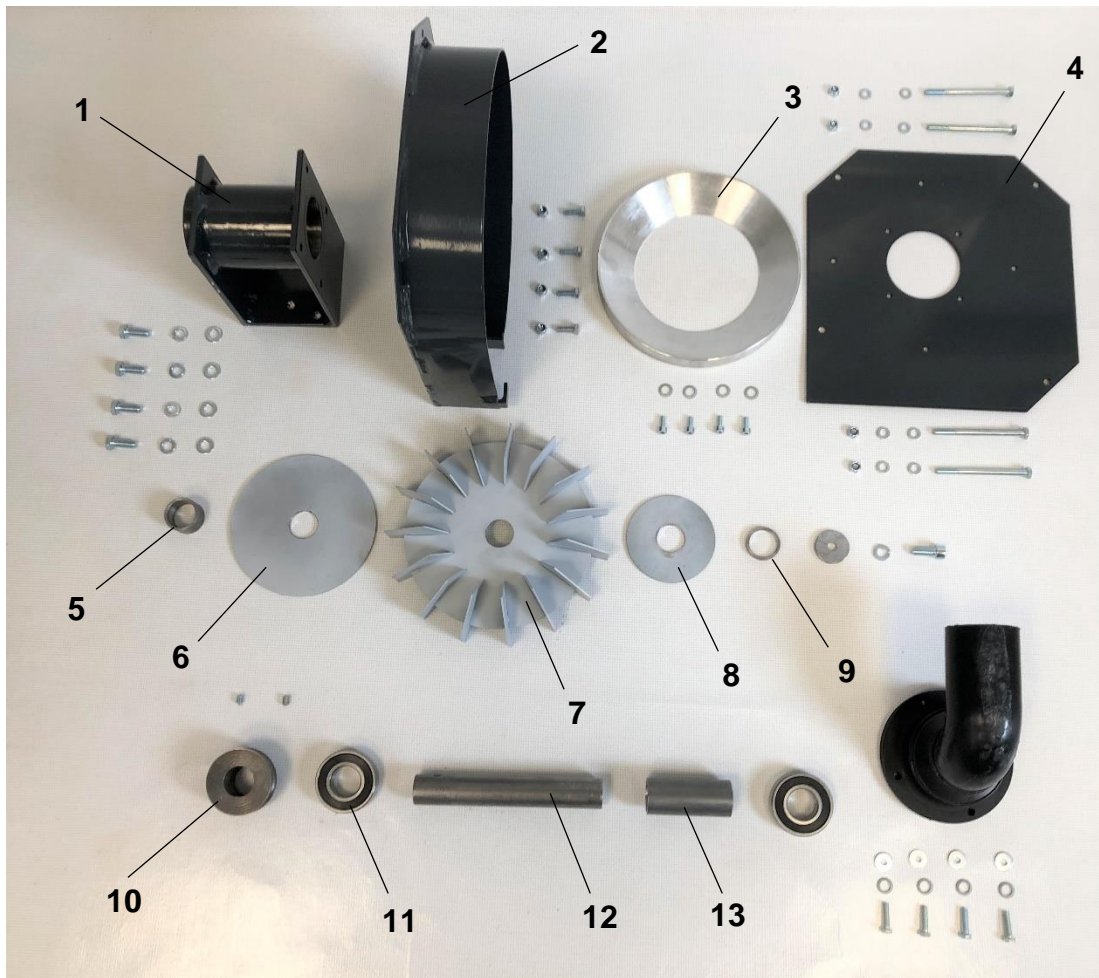
VERSTELLSPINDEL

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	C6-03	Kurbel	1
2	C6-04	Griff zu Kurbel	1
3	C6-05	Gehäuselager UCUP 202	1
4	C6-06	Spindel	1
5	D218V-011	Spindelmutter	1
6	C6-08	Hülse zu Spindelmutter D20/4x40	1
7	FB216-020	Raster zu Spindel	1



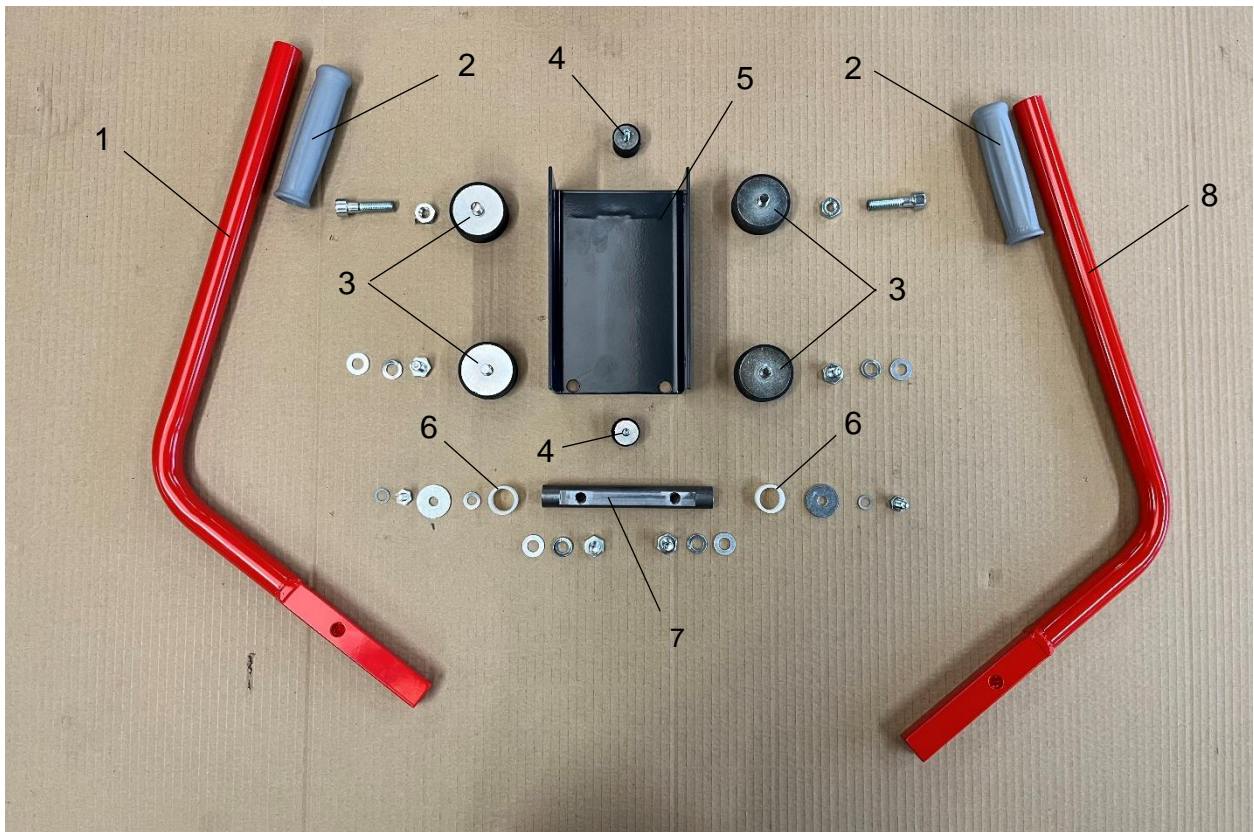
Haltehebel zu Wechselrad

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218S-043	Flachstahl zu Halter	1
2	D218S-044	Büchse Ø12x2x38	1
3	2010-034	Feder 47mm	1
4	D218S-046	Haltehebel	1



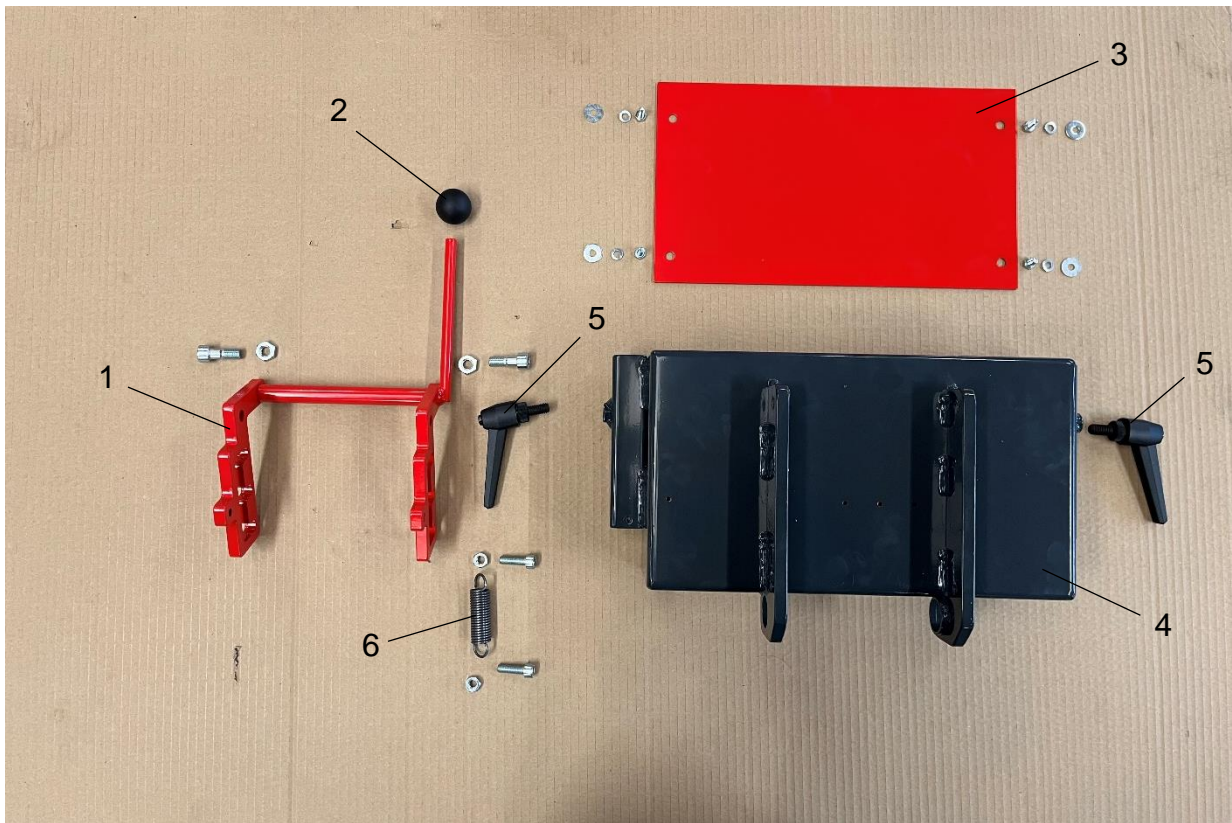
VENTILATOR ZUR ABSAUGUNG

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D473-206	Lagerbock	1
2	D473-207	Ventilatorgehäuse	1
3	D473-208	Innenring	1
4	D473-209	Ventilatordeckel	1
5	D473-214	Distanzhülse Ø30x2,5x17	1
6	D473-216	Stützscheibe	1
7	D473-217	Lüfterrad	1
8	D473-218	Spannscheibe	1
9	D473-212	Distanzhülse Ø30x2,5x5	1
10	D473-211	Riemenscheibe	1
11	D473-212	Kugellager 6205 LLB	2
12	D473-215	Welle	1
13	D473-213	Distanzhülse Ø30x2,5x70	1



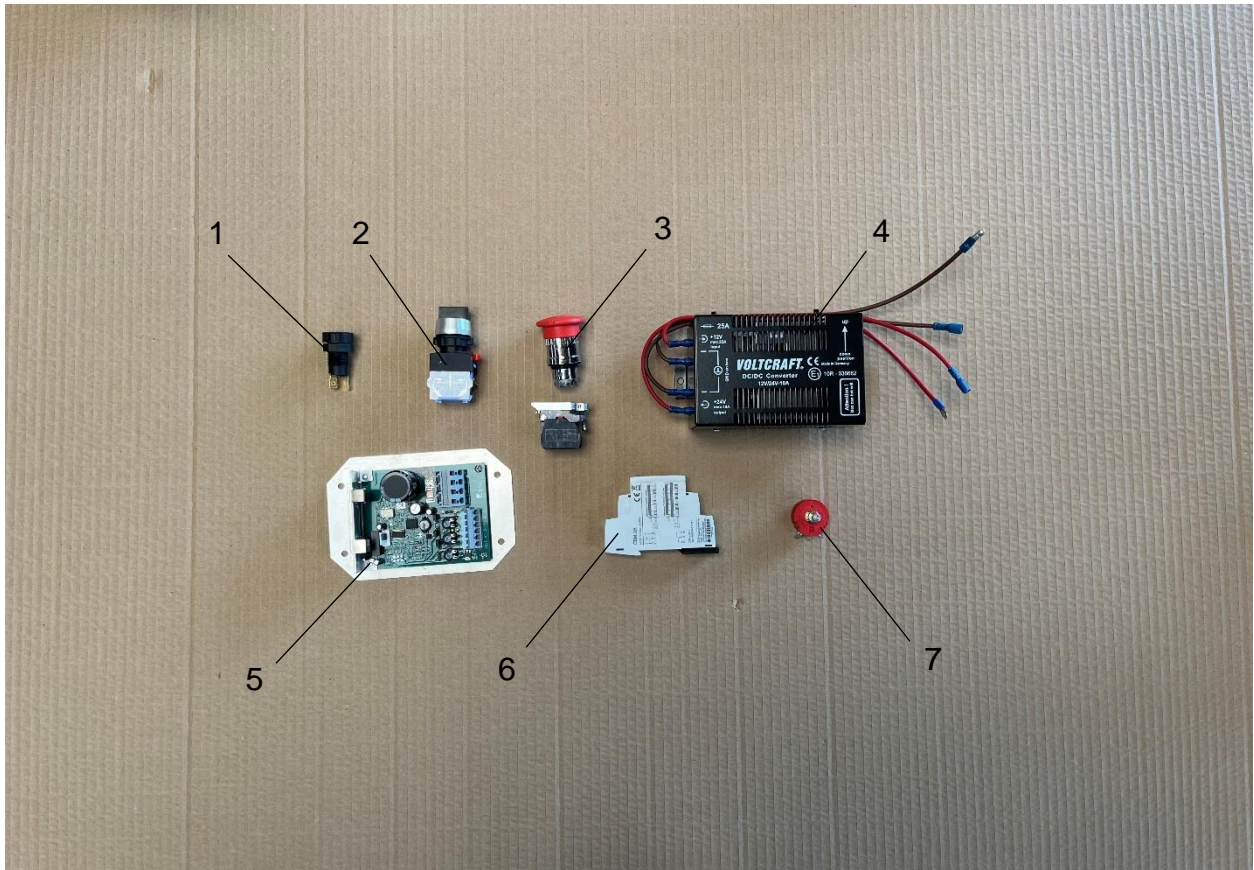
GRIFFHALTER

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	115-006	Griffrohr links	1
2	115-007	Gummigriff	2
3	D218S-054	Schwingmetallpuffer Ø50	4
4	D473-145	Gummielment M6	2
5	D218S-055	Halter zu Haltegriff	1
6	C6-32	Lagerhülsen	2
7	D218S-056	Achswelle Ø20	1
8	115-005	Griffrohr rechts	1



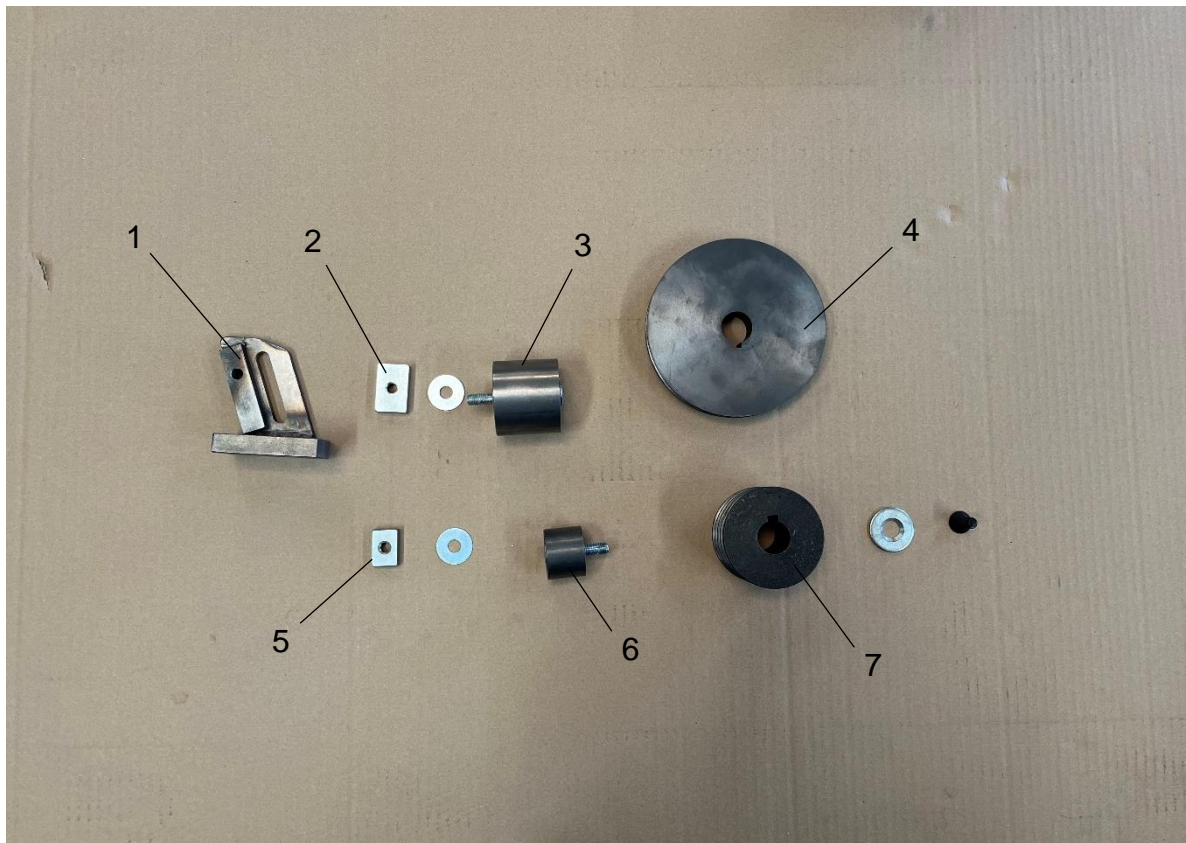
ELEKTROKASTEN

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218S-061	Verstellhebel	1
2	D2101-122	Kugelkopf	1
3	D218S-062	Deckel zu Elektrokasten	1
4	D218S-063	Elektrokasten	1
5	115-008	Klemmschraube M10x20	2
6	2010-034	Feder 47mm	1



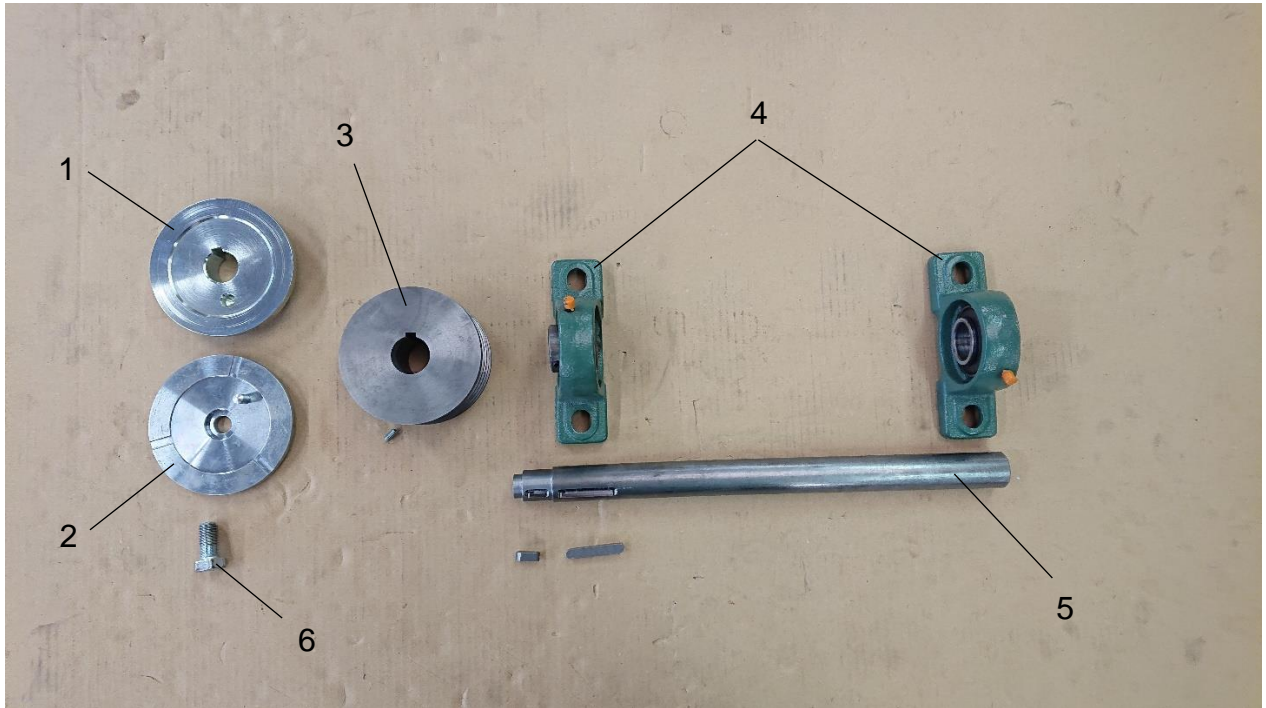
ELEKTROKOMPONENTEN

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	M8-189	Ölkontroll-Lampe	1
2	D218S-065	Schalter	1
3	C137-085	NOT-AUS	1
4	2010-042	Spannungswandler DC/DC 12V/24V-10A	1
5	D218S-066	Elektronik	1
6	D218S-067	Taktgeber für Schnittunterbruch	1
7	115-111	Potentiometer kompl.	1



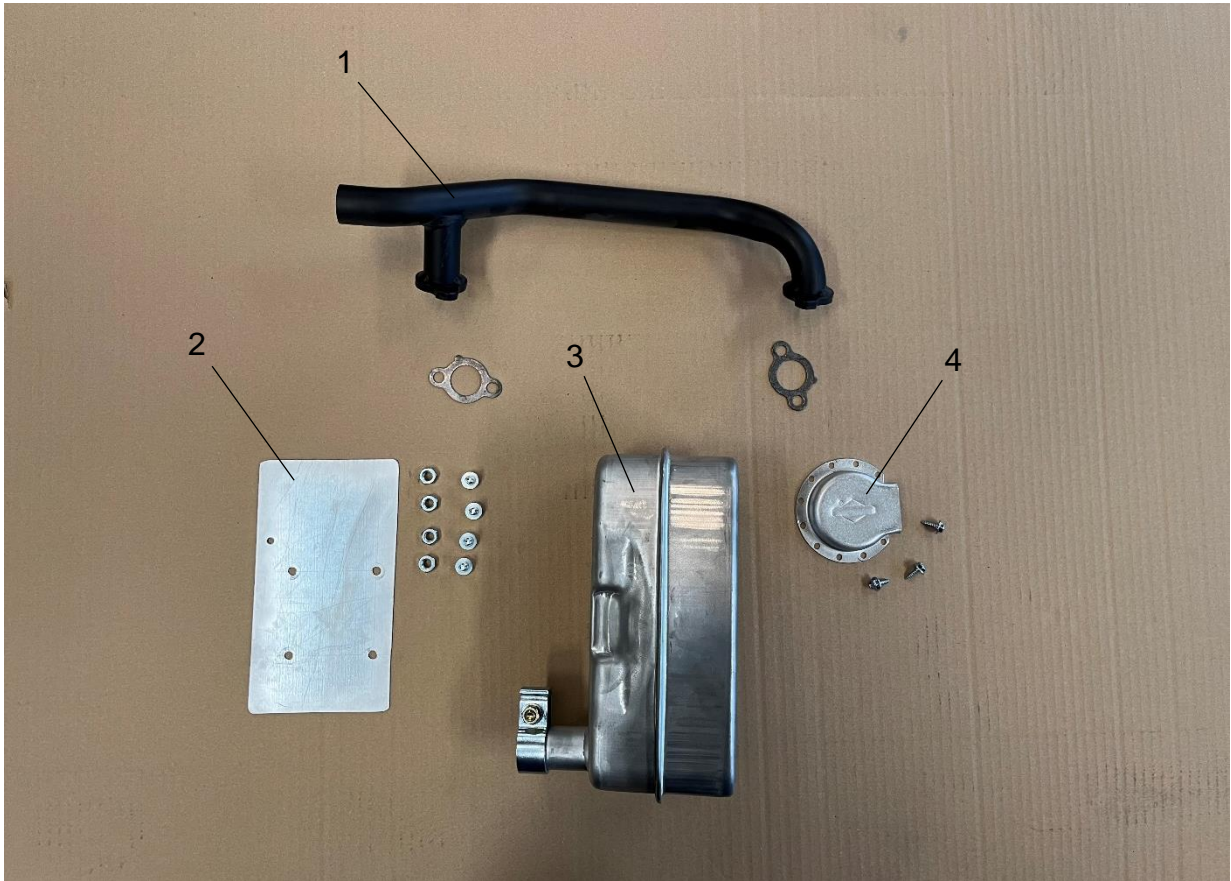
RIEMENSANNER UND RIEMENSCHLEIBE MOTOR/VENTILATOR

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218S-071	Riemenspanner	1
2	D218S-072	Mutter zu Spannrolle 40x25x10	1
3	254-037	Spannrolle kompl. zu Schneidwelle BS258/259	1
4	D218S-073	Riemenscheibe Ø146 zu Ventilator	1
5	D218S-074	Mutter zu Spannrolle 20x30x9	1
6	2010-076	Spannrolle kompl. Ventilator 2010 (M10x45)	1
7	D218S-075	Motorriemenscheibe Ø78	1



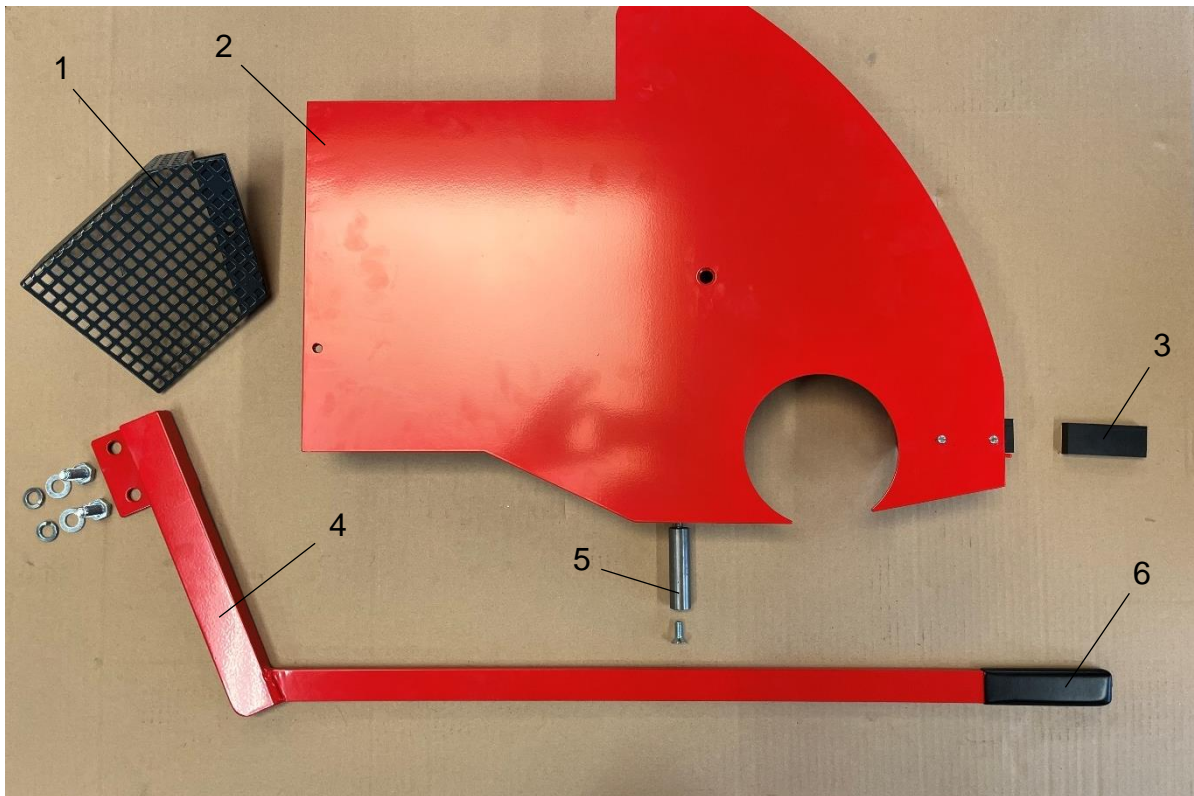
SCHNEIDWELLE

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218V-090	Mitnehmerflansch	1
2	D218V-091	Deckflansch	1
3	D218V-092	Riemenscheibe Ø105	1
4	D218V-093	Stehlager UCP 206	2
5	D218V-094	Schneidwelle	1
6	D218V-095	M14x30	1



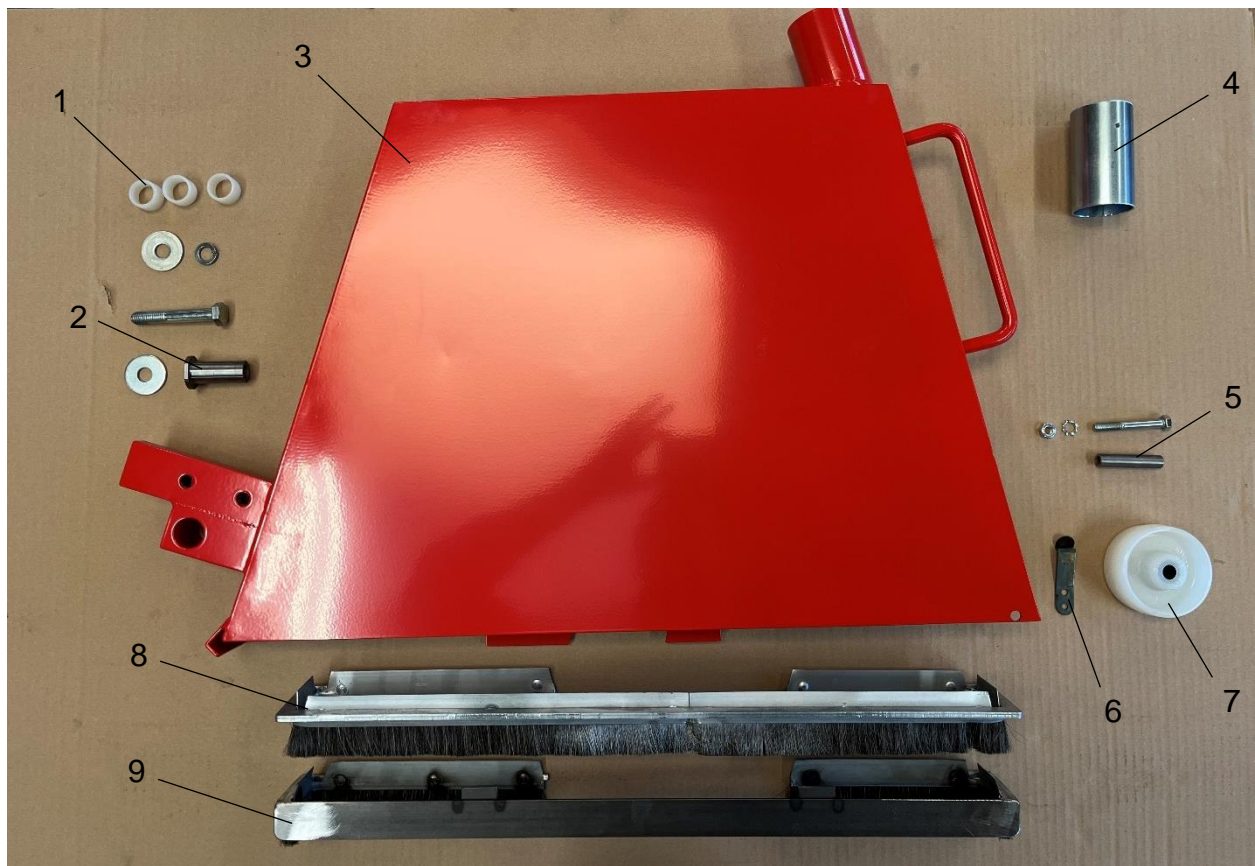
MOTORZUBEHÖR

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218V-103	Auspuffkrümmer	1
2	D218S-084	Hitzeblech	1
3	D218S-085	Auspufftopf	1
4	254-088	Deflektor	1



RIEMENSCHUTZ

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218S-091	Schutzgitter zu Vorschub	1
2	D218S-092	Riemenschutz	1
3	D218S-093	Auflage zu Absaughaube	1
4	D218S-094	Hebel zu Schutzhaube	1
5	D218S-095	Hülse zu Schutzhaube Ø18x2x76	1
6	D473-222	Griffüberzug	1



SCHUTZHAUBE

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	C6-32	Lagerhülse	3
2	D218S-101	Radbolzen BS6 gekürzt 45mm/Ø12,5 aufgebohrt	1
3	D218S-102	Absaughaube Ø450mm	1
4	D473-60aa	Hülse zu Absaugschlauch NW50	1
5	259-213	Bolzen Ø12x2x54	1
6	20-230	Federklemme	1
7	C6-16	Rad zu Richtungsanzeiger	1
8	258-152	Bürste auf Wechselplatte	1
9	D218S-103	Bürste Wandbündig	1



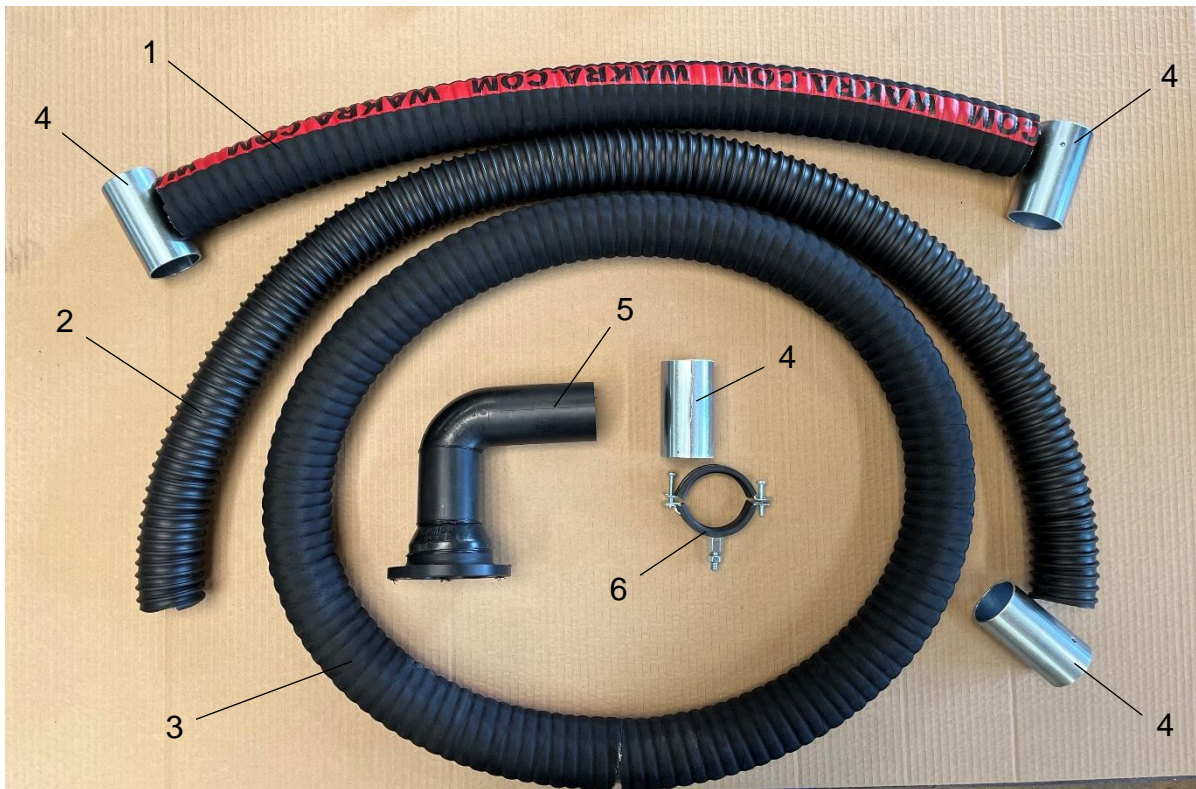
VORABSCHIEDER

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	256-140	Halterung zu Vorabscheider	1
2	256-141	Hebel	1
3	256-142	Vorabscheider	1
4	256-143	Kübel	1

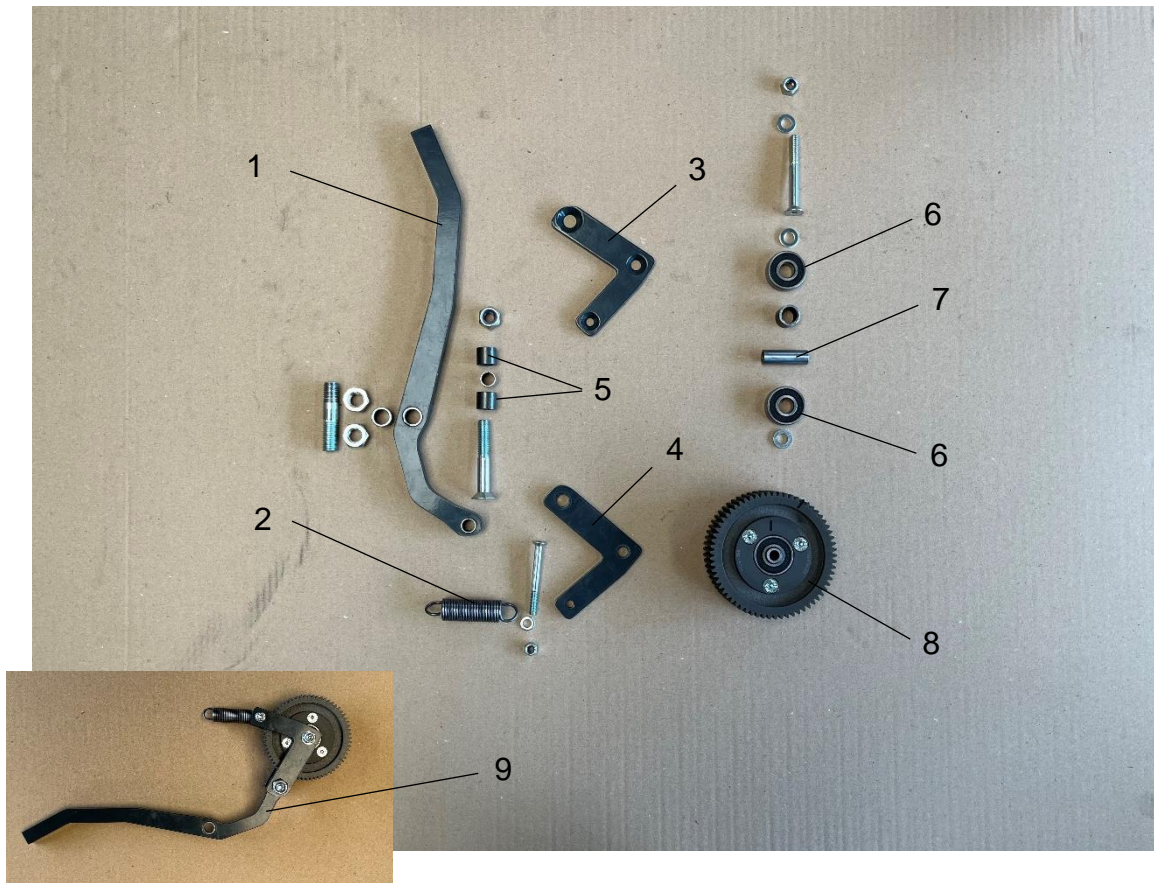


FILTER

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	256-144	Filtergehäuse	1
2	256-145	Deckel zu Filtergehäuse	1
3	D2-56	Filter	1
4	D2-55	Dichtung zu Deckel	1
5	250-113	Spannschraube zu Filter	1

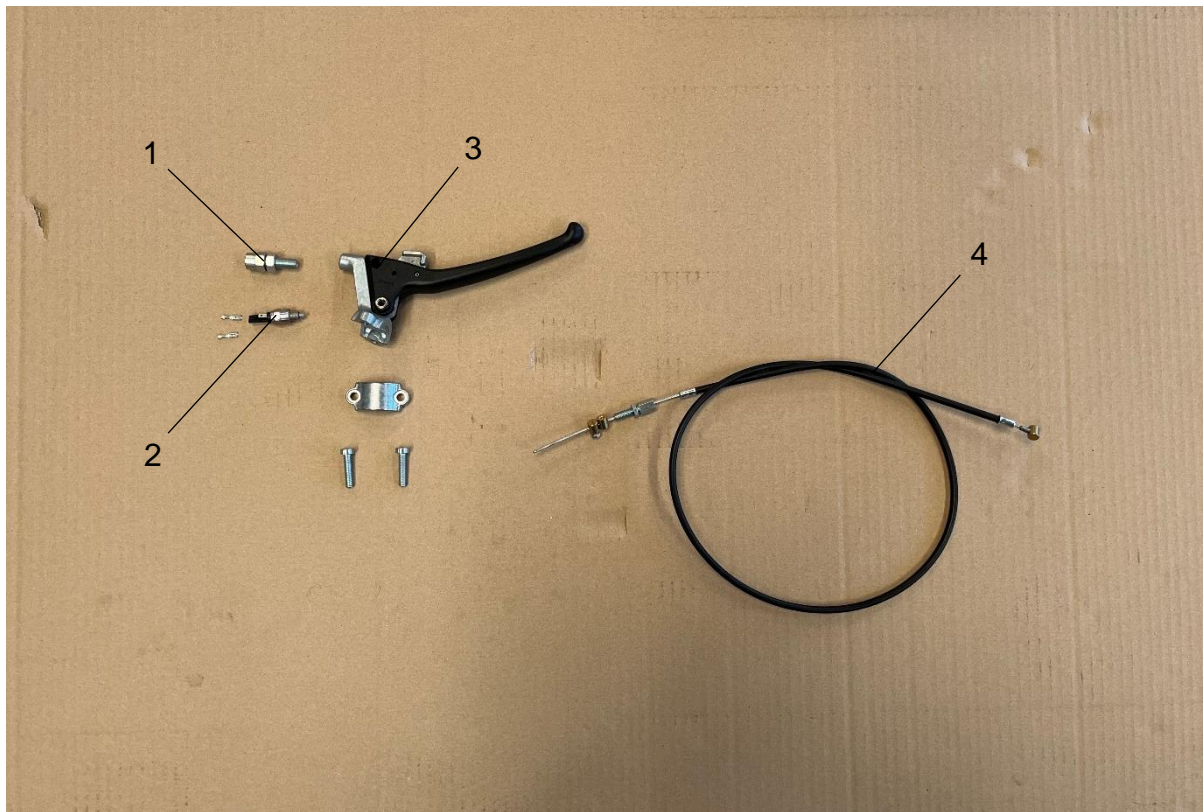


Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218S-121	Saugschlauch Luft-Zyklon Ø50x800	1
2	D218S-122	Schlauch Venti-Luft Uni Spiral Ø50x1300	1
3	D218S-123	Schlauch Haube-Zyklon Ø50x1700	1
4	D473-60aa	Hülse zu Absaugschlauch NW50	4
5	D218S-124	Absaugkrümmer 218S	1
6	D218s-053	Rohrschelle	1



Vorschubeinheit

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218S-131	Vorschubhebel	1
2	2010-034	Feder 47mm	1
3	D218S-133	Blech zu Vorschub innen	1
4	D218S-134	Blech zu Vorschub außen	1
5	D218S-135	Büchse Ø16x3x14	2
6	D218S-136	Kugellager	2
7	D218S-137	Büchse Ø12x2x38	7
8	D218S-138	Zahnrad komplett	1
9	D218S-139	Vorschubeinheit komplett	1



VORSCHUBHEBEL

Pos.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
1	D218S-141	Stellschraube M8	1
2	D218S-142	Elektronik	1
3	D218S-143	Griff zu Vorschubmotor	1
4	D218S-144	Seilzug (Hülle 890mm + Zug 1040mm)	1

